

Användarmanual



Allmänt

Metic räknar pulser från ett hjul som snurrar i fas med det material som man drar igenom. Hjulet är kalibrerat för att visa mm i displayen. Hjulet räknar i båda riktningarna plus och minus.

Man kan begära ett önskat uttag i antingen vikt, pris eller längd. Då man drar igenom materialet kan man bli varnad då man börjar närma sig slutet. Uttag i pris kan antingen anges för inköpspris eller utpris. Det senare är det normala arbetsläget.

Metic håller hela tiden reda på kvarvarande material som man en gång lagt in. Så länge text/siffror visas i display är hjulet i funktion och räknar.

OBS! Om ingen text visas i displayen har Metic gått ner i energisparläge. I detta läge fungerar inte hjulet. Tryck alltid på en tangent först för att gå ur energisparläget innan man drar igenom materialet. För att undvika energisparläget kan man alltid ha laddaren ansluten och då är mät hjulet aktivt hela tiden. Energisparläget aktiveras om inte laddaren är ansluten efter 10 minuters inaktivitet. Denna tid kan ändras i Inställningsmenyn.

LED bakgrundsljus och larmljus

Ljuset i displayen kan stängas av via Inställningsmenyn. Om ljuset är på kommer detta att aktiveras antingen då hjulet snurrar (om inte energisparläget är aktiverat) eller då en tangent trycks in. Om inte ljuset aktiveras trots att man valt detta är batterispänningen för låg. Efter en viss inaktivitet i ett inställt antal minuter kommer ljuset att släckas. Larmljuset kan inte stängas av.

Larm

Det finns tre typer av larm och de prioriteras i följande ordning:

1. Materialet börjar ta slut och det har nått inställd minimum limit. Då detta inträffar tänds en röd indikering till vänster om Shift tangenten och samtidigt hörs en ljudsekvens (om detta är aktiverat), lång – kort – kort – lång – kort – kort – kort. Om reläet är aktiverat kommer även detta att dra. Efter ca 20 sekunders inaktivitet kommer reläet att bryta. Om hjulet snurrar igen (efter 20 sekunders inaktivitet) och det är fortfarande lite material kvar kommer ljudsekvensen att upprepas och reläet att dra igen. Den röda indikeringen kommer att vara tänd tills nytt material matas in eller då energisparläge aktiveras.

2. Larm sker då uttaget når den lägre valda gränsen. Det är en blinkande grön indikering och en samtidig ljudsignal. Ljudsignalen kan stängas av för antingen en lägre gräns eller för slutmålet 100%. Ljudsignalen tystnar omedelbart vid tryck på en tangent eller efter ca 20 sekunders inaktivitet. En Reläpuls kan genereras om detta önskas vid 100 %. Pulstiden är inställbar. Efter pulsen kommer reläet att bryta även om reläet drar för att materialet nästan är slut (se punkt 1). Den lägre gränsen kan väljas eller ändras då man begär ett uttag.
3. Larm för låg batterispänning. Detta sker med korta ljudpulser som kommer tätare ju lägre spänningen är. Då spänningen blir alltför låg går det inte att gå ur energisparläget förrän laddaren ansluts.

Tangenter

Nu följer först en kort förklaring för hur tangenterna generellt används sedan förklaras detta i mer detalj i de olika arbetslägena.

Tangenter vid redigering



Symbol till vänster visas då någon av tangenterna 0 till 9 nedan kan användas



Dessa används vid inskrivning av värden. En kursor _ visas i den position redigering sker. Tidigare inskrivna siffror skiftas till vänster. Om kursorn blinkar som ett block över värdet kommer hela talet att raderas och enbart den inskrivna siffran gäller. Detta gäller bara tills 1:a siffran eller decimalpunkten skrivits in.



Tryck ned Shift + decimalpunkt samtidigt om du vill ha ett decimaltal. Om ett pris redigeras kommer ett : (kolon) att skrivas men vid andra värden skrivs en decimalpunkt. Detta tydliggör på displayen om värdet är ett pris.



Tryck ned Shift + clear samtidigt. Detta rensar ett tal i inmatningsläget och sätter detta till 0. Kan oftast vara enklare att göra än att radera en siffra i talet.



Tryck ned Shift + → samtidigt. Detta rensar sista inmatade siffran. Övriga siffror skiftar till höger.



Tangenter för manövrering

Enter tangenten bekräftar en inskrivning eller aktiverar ett val.



Ångra genom att trycka ned Shift + ← samtidigt. Detta kan man göra vid redigering för att återta ett tidigare värde eller för att återgå till ett tidigare läge vid ett val.



Tryck Shift + ↑ eller Shift + ↓ samtidigt för att skrolla mellan raderna då det finns flera värden i fönstret.



Övriga tangenter beskrivs i samband med funktionen.

Normalt arbetsläge

Denna display visas då hjulet snurrar eller då en tangent trycks in i energisparläget. Läget visas inte vid kalibrering, inmatning av nytt material, begäran av uttag eller i energisparläget.

```

Kvar: 16777.215
Begärt: 10.000
Ut: 4.352
6.4U 10:88
    
```

Efter "Kvar:" visas den längd som är kvar av materialet i meter. Ovan visar det maximala värdet.

Efter "Begärt:" visas den längd i meter man begärt att ta ut. Denna kan aldrig överskrida längden i "Kvar:"

Efter "Ut:" visas den längd som man tagit ut i meter. Om man stoppar tillbaka materialet så att "Kvar:" ökar och "Ut:" minskar kommer denna bara att minska till 0 och stanna där. "Kvar:" fortsätter dock att öka om man fortfarande stoppar in material.

Till vänster på sista raden visas batteriets spänningsnivå som bör vara högre än 6.0V. Till höger visas utpris, inköpspris eller vikt för den längd som är uttagen. Inköpspriset kännetecknas av att detta alltid åtföljs av en *.

Vikten skrivs med tre decimaler och avslutas med kg.



Tryck shift+8 för att visuellt växla mellan pris och vikt.

Funktioner



Tryck Enter för att byta till displayen där du kan ändra värdena.



Skriv in nytt värde och bekräfta med Enter eller tryck Shift + clear för att nollställa uttaget.



Tryck Shift + F1 för att lägga in eller redigera egenskaperna för materialet. Kod kan krävas för att göra detta. Här kalibrerar man också materialet. Koderna kan ändras eller tas bort i Inställningsmenyn.



Tryck Shift + F2 för att gå till Inställningsmenyn. En kod kan krävas för att göra detta. Koderna kan ändras eller tas bort i Inställningsmenyn.



Tryck Shift + F3 för att skifta mellan utpris och inköpspris. Kod kan krävas för detta. Koderna kan ändras eller tas bort i Inställningsmenyn.



Begär ett uttag (Enter)

Tryck Enter och skriv in antingen den längd, pris eller vikt som önskas. Alla värden uppdateras simultant då något av dessa redigeras. Om man inte begär något = 0 kan man ändå ta ut material i det normala arbetsläget men alla larm (grön indikering, ljud och relä) för uttaget är inaktiverade.

```

Larm: 80%
Längd: 0.000
Pris: 0:00
Vikt: 0.000kg
    
```

Ovan visas inköpspriset eftersom en * visas efter detta. Vad som gäller här beror på vad man ställt in i det normala arbetsläget.

Avsnittet Tangenter för Redigering gäller vid redigeringen



Skifta mellan Larm, Längd, Pris och Vikt med tangenterna Shift + ↑ och Shift + ↓. Vad man än skriver in beräknas motsvarande värden ut för de andra parametrarna t.ex. om man begär ett uttag i ett pris räknas motsvarande vikt och längd ut. Om larm värdet skall ändras måste föregående värde raderas först genom Shift + Enter. Skriv in nytt värde och bekräfta med Enter. Detta värde påverkar inte de andra värdena. Då uttaget är större eller lika med den begärda procentsatsen startar larmet och en grön blinkande indikering.



Bekräfta med Enter och då återgår man till normal arbetsmeny.



Återgå med Shift + ← och återta de tidigare värdena innan ändringen. **OBS!** Om detta görs under ett pågående arbete kommer utvärdet att nollställas. Är larmvärdet uppdaterat med Enter kan inte detta återtas.

Lägg in nytt material eller ändra egenskaperna för detta (F1)

Tryck Shift + F1 och för att komma vidare kan en kod krävas. Mata in koden för F1 om detta krävs och tryck Enter

Kod:



Om du inte vill fortsätta kan du återgå till normalt arbetsläge med Shift + ← eller genom att dra ut material så hjulet aktiveras. Om fel kod skrivs in återgår du också till normalt arbetsläge.



När rätt kod är accepterad visas bilden nedan.

```
Byt längd: 1223m
Redigera data
Kalibrera
Återgå
```



För att skifta mellan funktionerna i detta läge använd Shift + ↑ och ↓.
Byt längd: för att skriva in längden på nytt material, som har samma spec. som tidigare material.



Redigera data: för att ändra Minimum (min) limit", Utpris, Inpris eller Vikt för materialet.



Kalibrera: för att kalibrera materialets längd.

Återgå: för att återgå till normalt arbetsläge.

Återgå till normalt arbetsläge även med Shift + ←.



Med Enter aktiveras ett val ovan.

Byt längd: Kursorn sätts före m och senast inmatad längd för nytt material visas. Redigera längden om så önskas. Maximalt värde är 16777m. Det inskrivna värdet lagras för nästa gång man byter längd samt också för omräkning av kvarvarande längd då en kalibrering görs. Med Enter accepterar man längden och går vidare direkt till Redigera data displayen nedan.

Med Shift + ← återgår man till menyn ovan utan att acceptera ändringen.

Redigera data:

```

Min limit: 10m
Utpris: 0:00/m
Inpris: 0:00/m
Vikt: 09/m
    
```

Här kan Min limit, Utpris, Inpris och Vikt ändras för materialet.

Min limit: Längden som är kvar på bobinen då larmet aktiveras för att materialet håller på att ta slut. (se Larm 1).

Utpris: Visar försäljningspriset för materialet per meter.

Inpris: Visar det pris som används efter Shift + F3 i normalt arbetsläge och en kod kan begäras. Inköpspriset kan alltså döljas då en kod krävs för att använda detta.

Vikt: Visar den vikt i gram/meter som materialet väger.

Här flyttas kursorn ner genom att trycka Enter. Pilarna upp och ner har ingen funktion.



Med Enter accepteras värdet och du flyttas till nästa värde. Då vikt redigeras och värdet accepteras flyttas kursorn till valet för Kalibrering.



Med Shift + ← återgår man till förra värdet utan att acceptera ändringen. Då man är i fältet "Min limit" återgår man utan att acceptera värdet och kursorn ställer sig vid valet för Kalibrering.

Kalibrera längden av materialet:

```

Kalibrera längd
Mätt: 0mm
Verkligt: 0mm
    
```

Se till att ha en referenspunkt då man börja dra ut materialet. Dra ut en bestämd längd som går att mäta med ett noggrant mått från referenspunkten till änden av materialet. Både "Mätt" och "Verkligt" uppdateras då materialet dras ut. Även den kvarvarande längden minskar.

Skriv in det verkliga mått som referensmätningen gav. Så fort en inmatning börjar kommer inte hjulet att påverka längre. Då Enter trycks accepteras det nya måttet. Kalibreringsfaktorn sätts och en omräkning av kvarvarande längd görs.



Tryck Shift + Clear för att börja om kalibreringen. Mätt och Verkligt nollställs.



Tryck en siffra för att ändra det verkliga måttet. Så fort detta görs kommer inte värdena att uppdateras även om man fortsätter att dra. För att göra detta måste Shift + Clear tryckas och kalibreringen börjar om.



Med Enter återgår man till normalt arbetsläge om kalibreringen accepteras. Detta görs då värdena är lika (ingen ändring) eller då verkligt värde ≥ 500 och mätt värde ≥ 256 . Kalibreringen blir noggrannare ju större värdena är.



Med Shift + ← återgår man till läget innan kalibreringen. Ingen kalibrering görs.

Ändra inställningar (F2)

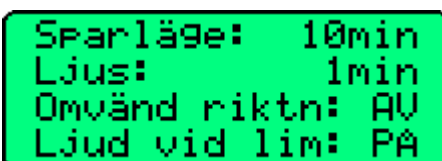
Tryck Shift + F2 och för att komma vidare kan en kod krävas. Mata in koden för F2 om detta krävs och tryck Enter



Om du inte vill fortsätta kan du återgå till normalt arbetsläge med Shift + ← eller genom att dra ut material så hjulet aktiveras. Om fel kod skrivs in återgår du också till normalt arbetsläge



Skriv in rätt kod och tryck Enter för att komma vidare till nedan bild



Nedan visas en lista på de parametrar man kan ändra. Man kan skrolla upp och ner i listan med Shift + ↑ eller Shift + ↓.





Återgå till normalt arbetsläge med Shift + ← eller då hjulet aktiveras.

Tryck Enter för att ändra ett val. För språk eller AV/PÅ ändras detta vid varje tryck på Enter. Om en siffra ska ändras sätts kursorn i denna position. Skriv in värdet, acceptera med Enter och kursorn återgår till listan.

Sparläge: Anger tiden för inaktivitet innan sparläget aktiveras. Max 255 minuter accepteras. Om 0 matas in justeras värdet till 1 och om värdet är lägre än tiden för Ljus sätts ljusstiden till samma värde.

Ljus: Anger tiden för inaktivitet innan bakgrundsljuset i displayen släcks. Tiden kan inte överstiga tiden för sparläge. Om 0 matas in stängs ljuset av.

Omvänd riktn: om valsarna av någon anledning skulle behöva gå åt motsatta hållet kan riktningen vändas. Materialet kanske tas ut från andra hållet.

Ljud vid lim: Aktiverar Av/På ljudlarmet vid "min limit".

Relä vid lim: Aktiverar Av/På reläfunktionen vid "min limit"

Ljud om klar: Aktiverar Av/På ljudlarmet då uttaget når begärt värde eller 100%.

Relä om klar: Aktiverar Av/På reläpulsen då uttaget når begärt värde eller 100%.

Ljud vid xx%: Aktiverar Av/På ljudlarm i takt med blinkande grönt larmljus då uttaget ligger mellan xx% – 99%. xx anger den inställda procentsatsen då uttag begärdes sist. Normalt är denna 90%. Den blinkande gröna indikeringen går ej att stänga av.

Auto reset: Om På kommer uttaget att nollställas då grönt larm slocknar.

Språk: Väljer språk. Svenska och Engelska är standard på displayerna men 1 eller 2 språk till kan läggas in på kundens begäran.

Relä puls: anger pulstid för relä då "Relä om klar" är på. 14 motsvarar ca 1 sekund (28, 2 sekunder o.s.v.)

Kod F1: Skriv in eller ändra en kod, om det önskas, då F1 ska användas för nytt material. Om koden sätts till 0 kommer inte denna att efterfrågas.

OBS! Om en kod skrivs in kommer den att vara synlig på F2 displayen.

Kod F2: Skriv in eller ändra en kod, om det önskas, då F2 ska användas för Inställnings meny. Om koden sätts till 0 kommer inte denna att efterfrågas.

Kod F3: Skriv in eller ändra en kod, om det önskas, då F3 ska användas om du vill byta till inköpspris. Då koden sätts till 0 kommer inte denna att efterfrågas.

Batteri: Används för att justera kalibreringen av batterispänningen. Detta ska bara behöva göras då någon del i hårdvaran byts som påverkar mätningen av batterinivån. Justeringen görs genom att man mäter spänningen med en noggrann voltmeter över batteriet. Detta värde matas sedan in här och måste vara högre än 6V. Bekräfta värdet med Shift + F3 för att kalibreringen ska accepteras. Alla andra knapptryckningar här avbryter kalibreringen.