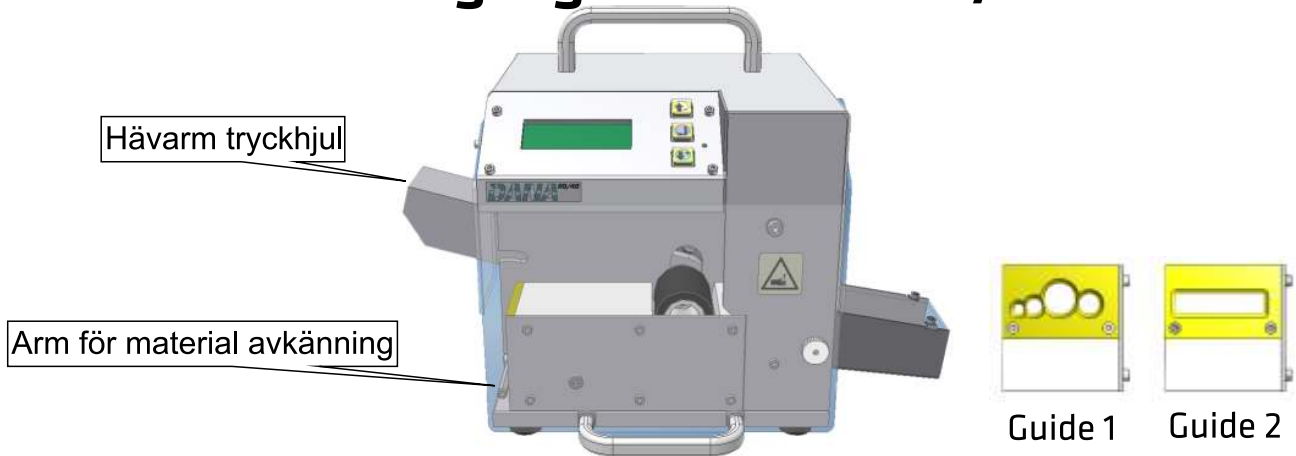


Komma igång med DANA 20/40



- Kontrollera att tryckluften du skall ansluta maskinen till, uppfyller kraven
Trycket är **max 6 bar**
Filtrerad för **max 5 mikron**
Inget vatten eller olja i luften
- Anslut tryckluften om kraven uppfylls
- Anslut det medföljande numeriska tangentbordet till uttaget märkt **PS/2** på maskinens baksida
- Anslut den medföljande nätkabeln till uttaget märkt **230V** maskinens baksida och anslut dess stick del till ett ledigt **230V** uttag
- Ställ om strömställaren på maskinens baksida, så att strömställaren lyser upp
- Kontrollera att lämplig guide sitter i maskinen och att den är fastskruvad, vi rekommenderar **guide 1** för runda material och **guide 2** för flata material (endast en guide medföljer)
- Öppna skyddshuven genom att dra i handtaget på framsidan och för huven till sitt övre läge
- För upp armen för material avkänning i dess övre läge
- Stäng skyddshuven
- För in en kabel/slang i guiden, tills det går trögt och håll kvar kabeln/slangen med den ena handen
- Med den lediga handen flyttar du den blinkande markören i displayen, med hjälp av **+** eller **-** tangenten tills markören befinner sig vid **3:Mata** (alt. tryck 3 på det numeriska tangentbordet)
- Medan du matar in kabeln/slangen trycker du på **↵** eller **Enter** tangenten tills kabeln/slangen kommer ut på andra sidan om kniven (om materialet du matar in i maskinen är grovt, kan du behöva hjälpa till att mata in materialet i maskinen genom att föra ner hävarmen för tryckhjulet)
- Om du vill att maskinen skall stanna när materialet tar slut, öppnar du huven och fäller ner armen för material avkänning, så att den vilar på materialet och stänger huven igen
- För att ställa in en klipplängd trycker du på det numeriska tangentbordet **4** och sedan **Enter** displayen visar då antal, längd och batch
- Mata in antalet, tryck **Enter**
- Mata in längden i mm, tryck **Enter**
- Vid batch, tryck **0** och sedan **Enter**
- Tryck **0** och sedan **Enter** för att avsluta inmatningen av klipplängder (tryck * om du vill gå tillbaka och ändra)
- För att börja kapa dina programmerade klipplängder, trycker du på **1** och sedan **Enter**
- Du kan justera matnings hastigheten, genom att trycka på **+** eller **-** under matning
- Om du vill att maskinen skall stanna efter den kapat, tryck **↵** eller **Enter** en gång
- Om du vill att maskinen skall stanna omedelbart, tryck **↵** eller **Enter** två gånger